



码上看报



码上订报

# 村子里的智慧微工厂

初冬时节,走进山东省济宁市鱼台县王鲁镇李魏村金耳种植基地,一座洁白的“智慧方舱”映入眼帘。方舱内,一排排铝合金架整齐有序,一根根菌棒上长满了金灿灿的“黄金花”,色泽鲜亮,煞是喜人。

“这是我们村种植的金耳,个大饱满、营养价值高。”李魏村金耳种植基地负责人黄小军说。连日来,他忙得脚不沾地,既要安排工人采摘即将上市的金耳,又要抓紧时间联系第二批菌棒入舱。

金耳是一种食、药、美容兼用菌,被誉为菌中“燕窝”,种植周期短、产量高、市场前景广,是名副其实的“金疙瘩”。今年8月,李魏村

在鱼台县人武部的帮助下,通过前期考察、调研,从河北引进金耳种植技术,试种了第一批金耳。

据介绍,野生金耳主要分布在云南西北部和西藏东南部1800米至3200米的高海拔地区,对温度、湿度、光线、通风等要求都较为苛刻。“现在有了‘智慧方舱’,我们这里也可以大规模发展种植了。”黄小军说。

黄小军所说的“智慧方舱”,也叫5G智慧微工厂,是由鱼台县人武部投资建设的帮扶项目,项目一期投资33万元。

“智慧方舱”运用现代生物技术、信息技术、5G网络等,能实现对

食用菌的温度、湿度、氧气、光照等各项生长条件的精密监测与数字化管理,创造最佳生长环境,实现金耳全年生产。

“大棚里的温度、湿度和光照等参数,可以在舱外设备上进行操作,也可以通过手机远程调控。”黄小军打开手机,点击几下,顶棚上的加湿器就启动喷雾为菌棒加湿。通过手机小程序,工作人员可以远程精准调控棚内的温度、湿度、光照,确保金耳在最佳环境中茁壮成长。

与李魏村传统毛木耳大棚种植相比,智慧微工厂也能最大程度减少用工量,一个方舱采收时仅需4个人,一些60多岁的老年人也完全

能胜任相关工作。

有了科技支撑,金耳产量和收益就会节节高。黄小军给记者算了一笔账:“一个舱可以种植9000个菌包,每茬可采金耳2500斤左右,鲜品每斤可卖12—15元,每茬收入3万多元,每年采摘六七茬没问题,效益非常可观。”目前,李魏村种植的首批4000包金耳已全部被订购。

看到种植金耳前景的李魏村,尝试用工业理念发展这一特色产业。“我们今年打算再建一个这样的智慧微工厂,这样每年就可以直接带动村集体增收6万余元。”李魏村党支部书记李培忠说。

(据《农村大众》)

## 陕西发现新物种秦岭隐孔菌

陕西理工大学生物科学与工程学院研究团队日前在陕西省汉中市洋县朱鹮国家级自然保护区发现并确定了大型药用真菌隐孔菌属新物种——秦岭隐孔菌,系全球范围内新发现的该属第三个物种。

隐孔菌是一类珍稀大型药用真菌,具有抗炎、抗病毒以及治疗气管炎、哮喘等疾病的功效,其药用价值已被列入药典《新华本草纲要》。该类群真菌的主要形态特征为子实体扁球形,木栓质,菌盖边缘钝圆,无柄或偶尔有柄,孢子成熟后于近基部形成一个弓形孔口,使子实体形如空囊。

研究团队的解修超教授、王勇

博士、宋玉博士经过两年多时间艰苦探寻,先后获得4份标本,在此基础上开展了形态学和多基因分子系统学研究,最终确认其为新物种,并正式命名为秦岭隐孔菌。此前,已发现的该属其他两个物种,分别为中华隐孔菌和北美的遮孔隐孔菌。

“秦岭隐孔菌子实体个头较大且菌肉较厚,具有浓郁的芳香气味,只腐生于马尾松树桩上,囊状体、孢子和分子数据也与同属其他两个物种区别明显。”宋玉介绍说,此前关于隐孔菌的研究主要围绕子实



秦岭隐孔菌个大、肉厚、芳香浓郁。

体化学成分分析,分类学研究较少。此次秦岭隐孔菌的发现,再次有力证明了秦巴山区丰富的药用真菌资源及其巨大的开发应用潜力。

(据西安发布)

## 山区小土豆“坐”上专属“座驾”

该收获机每小时生产率可达2—3.5亩,每天可收获20—35亩地马铃薯

前不久,甘肃省定西市鲁家沟万亩马铃薯高产示范项目种植基地迎来大丰收。

不同于往年的人力挖掘和手工捡拾,今年,一台名为4UZ-110型的丘陵山地四轮转向轮式马铃薯联合收获机成为这里的“明星”。这台由甘肃农业大学机电工程学院团队研发的收获机以高效、智能的表现,成为马铃薯收获的“智慧引擎”。

只见机器前端缓缓深入泥土,随着一阵轻微震动,一颗颗圆润饱满的马铃薯便从土壤中探出头来。紧接着,机器内部的分离系统迅速将薯块与土壤、地膜及残留的秧苗分离,一旁的自动装袋装置迅速将分离后的马铃薯装入吨袋中。整个过程一气呵成、流畅高效。

甘肃农业大学机电工程学院博士研究生王虎存一边演示操作

方法,一边向村民介绍:“这台机器不仅效率高,操作起来也非常简单。它采用四轮驱动和全轮转向技术,能在复杂的丘陵山地中灵活穿梭。而且,它的转弯半径非常小,只有4米,非常适合在这里的梯田地块作业。”

甘肃省农业机械化技术推广总站站长孟养荣介绍,甘肃丘陵山区地形复杂,马铃薯收获机械化程度低,这款收获机解决的正是丘陵山区马铃薯收获无机可用、无好机可用的难题。这款机器是国内首台丘陵山地四轮转向轮式马铃薯联合收获机,可实现20度田间坡道快速转场和梯田高效作业。

“这款机器采用先进的无级变速系统和四轮驱动技术,能根据田间实际情况调整行进速度和动力输出。”甘肃农业大学机电工程学院院长赵武云介绍,这不仅提高了机器的通过性和爬坡能力,还能使

机器在复杂地形中保持稳定的作业效率。它还配备仿生挖掘铲,铲壁采用合成有机高分子材料,能减少土壤附着,降低挖掘阻力和能耗。同时,机器采用前端栅格辊式分离装置,并配备第一级多源振动分离筛,提高了分离效率,缩短了土薯膜秧分离路径。这些设计使整机尺寸紧凑,所需配套动力小,有效降低了成本。因此,这款收获机有高度灵活性、适应性和性价比。

据测算,该收获机每小时生产率可达2—3.5亩,每天可收获20—35亩地马铃薯。与传统收获方式相比,它减少了捡拾装袋的用工成本。该机器还采用节能环保的100马力国四发动机,不但动力强劲,而且排放更低、噪声更小。这既符合环保要求,也降低了农民的运营成本,有利于促进马铃薯产业规模化、标准化发展。

(据《科技日报》)

在中国农业科学院寿光蔬菜研发中心试验基地内,一排排越冬的青花菜正茁壮成长。其中,备受瞩目的“中青318号”茎叶挺拔、花球饱满,在科研人员的精心培育下,迎来了生长的关键时期。

“中青318号”是10月25日“高品质青花菜新品种新技术新产品科技发布会”上发布的青花菜新品种、新技术、新产品“三新”成果之一。

据了解,我国青花菜拥有广泛的种植规模 and 市场需求,青花菜种子却长期严重依赖进口。在发布会上,中国农科院蔬菜花卉所研究员、寿光蔬菜研发中心“寿蔬英才”李占省推出了具有花球高圆、低温不紫变、综合抗性强等特点的“中青117”“中青18”“中青318号”等高品质青花菜新品种。

此外,发布会上还发布了实现细胞质雄性不育系新突破的十字花科芸薹属作物雄性不育系技术;展示了高含量富硒肽、植物蛋白提升剂等新产品。寿光蔬菜研发中心(中蔬生物科技(寿光)有限公司)与山东齐民思白酒有限公司、北京岳泰华生物科技有限公司、中土良田生态环保(山东)有限公司进行了现场签约,并发布草本酱香“寿蔬春”产品。

作为“中国蔬菜之乡”,寿光不断增强蔬菜种业研发能力和创新水平,目前自主研发蔬菜品种达到224个,种苗年繁育能力达到18亿株。“依托与中国农科院蔬菜花卉研究所合作共建的寿光蔬菜研发中心,持续推进育种创新、成果转化、人才引进和企业孵化,培育研发了一批新品种、新技术、新成果。”寿光市委副书记、市长赵天宝说。

(据新华社)

高品质青花菜新品种扎根山东寿光